

【主要保有機械スペック表】

マシニング加工機

形式 (メーカー)	テーブルサイズ (mm)	最大可動範囲 (mm)	主軸回転範囲 (rpm/min)	最大切削送り (mm/min)	最大早送り (mm/min)	備考	台数
MCW (東芝)	3200 x 2400	3500 x 3200 x 800	150~12000	10000	10000	5軸	1
MX850 (松浦)	Φ700	900 x 780 x 720	20000	40000	40000	5軸	1
FNC106-A20 (マキノ)	1200 x 570	1040 x 600 x 700	3000	4000	8000		1
Smm2500-μ (ヤマザキ)	1200 x 600	1020 x 560 x 660	25000	4000	12000	高速	1
VARI-730X5 (ヤマザキ)	800 x 600	730 x 850 x 790	10000	4000	10000	5軸	1
V-55 (マキノ)	1000 x 500	900 x 500 x 600	14000	4000	12000	高速	1
VARI-i600 (ヤマザキ)	600 x 500	510 x 910 x 580	18000	4000	10000	5軸	1
FNC178-A40 (マキノ)	2145 x 800	1700 x 800 x 700	10~3000	4000	20000		1
MPH-2130S (東芝)	3000 x 1800	3400 x 2600 x 800	7900	10000	10000		1
BTD-110R16 (東芝)	1600 x 1500	1800 x 1500 x 1690	7000	5000	5000		1
VMP-16 (オークマホーフ)	1200 x 1200	2500 x 2000 x 1400	40~10000	6000	12000	5軸	1
V-99 (マキノ)	1800 x 1000	1500 x 1000 x 800	50~18000	20000	20000		1
V-99L (マキノ)	2300 x 1000	2000 x 1000 x 800	50~18000	20000	20000		1

ワイヤー加工機

形式 (メーカー)	最大加工物寸法 (mm)	最大可動範囲 (mm)	テーパ加工角度	最大ワイヤ速度 (mm/s)	ワイヤ径 (mm)	台数
AG600L (ソディック)	770 x 520 x 340	600 x 400 x 350	±25°	420	φ0.10~φ0.30 (標準) φ0.10~φ0.33 (高速)	2
AP450L (ソディック)	600 x 400 x 130	450 x 300 x 150	±7°	250	φ0.05~φ0.30 (標準) φ0.07~φ0.30 (自動結線時)	2

放電加工機

形式 (メーカー)	テーブルサイズ (mm)	最大可動範囲 (mm)	加工槽内形寸法 (mm)	最大工作物質量 (kg)	台数
AQ75L (ソディック)	900 x 750	700 x 500 x 350	1100 x 950 x 500	2000	1
EDNC-65S (マキノ)	800x550	650x450x350	1100x750x450	1500	1
AG60L (ソディック)	750x550	600x420x370	950x740x460	1500	1

旋盤加工機

形式 (メーカー)	最大の振り (mm)	往復台上の振り (mm)	最大加工径 (mm)	最大加工長さ (mm)	台数
	X軸移動量 (mm)	Z軸移動量 (mm)	X軸早送り速度 (mm/min)	Z軸早送り速度 (mm/min)	
QUICK TURN NEXUS 400-II (ヤマザキ)	主軸				
	刃物台				
	φ845	φ580	φ380	30000	1
	310	1070	30000	30000	
チャックサイズ: 12、最大回転速度: 2500 (min-1 {rpm}) 変速レンジ数: 無段、端形状: JIS A2-11、貫通穴径: φ132 (mm) 主軸端面と刃物台端面との距離: 168~2288 (mm) 角バイトのシャンク部の高さ: 32mm、ポーリングバーシャンク径: φ50mm					
QUICK TURN 40 (ヤマザキ)	標準チャック: N12A0815 速度域/主軸トルク: L=6~586/147 (kgm), M=13~1300/66 (kgm), H=30~3000/29 (kgm) 変速: 自動変速×3段、端形状: JIS A2-8"、貫通穴径: φ80 (mm) 主軸端面と刃物台端面との距離: 168~2288 (mm) 工具シャンク寸法: 外径=25 x 32/150 (mm), 内径=最大φ50 (mm)				
	φ510	φ400	φ300	1000	2
	280	1052	12000	18000	